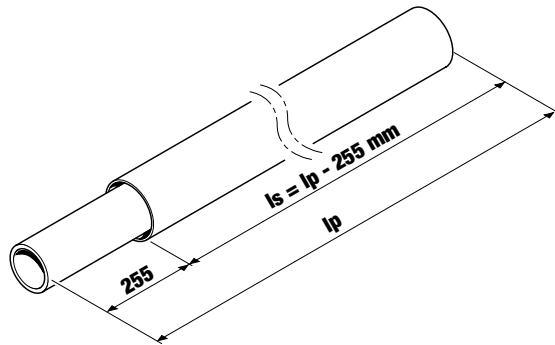


INSTRUCCIONES DE INSTALACION SCEDWR110125



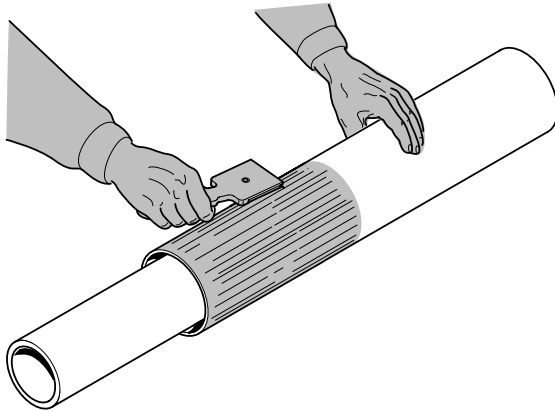
Fig.1



Medir la longitud de inserción del tubo primario. Es la distancia entre el tope dentro del codo primario y el borde de la espiga del codo secundario (255 mm aproximadamente).

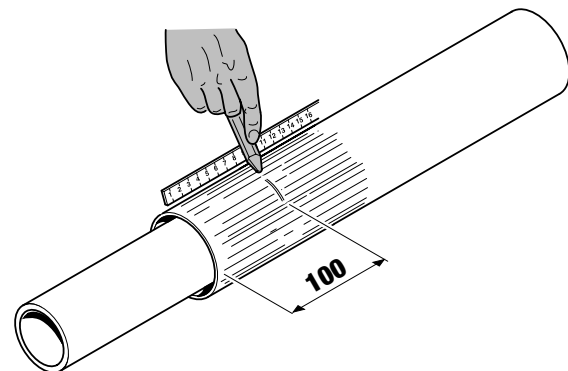
Cortar el tubo secundario por la longitud de inserción del primario medida precedentemente.

Fig.2



Cortar el tubo secundario por una longitud de 270 mm (aproximadamente 1,5 veces la longitud de la reducción).

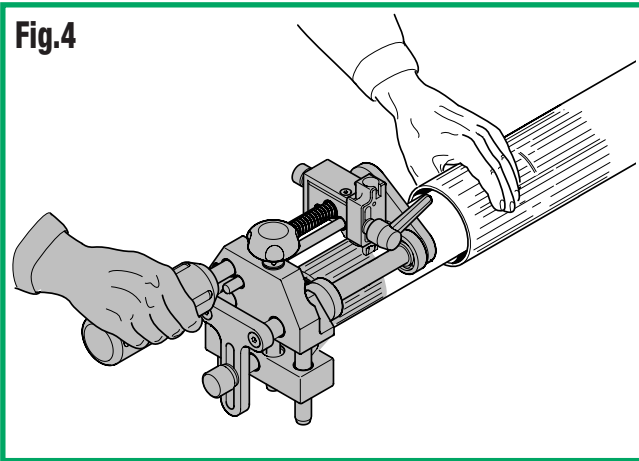
Fig.3



Marcar la longitud de inserción del tubo secundario igual a 100 mm.

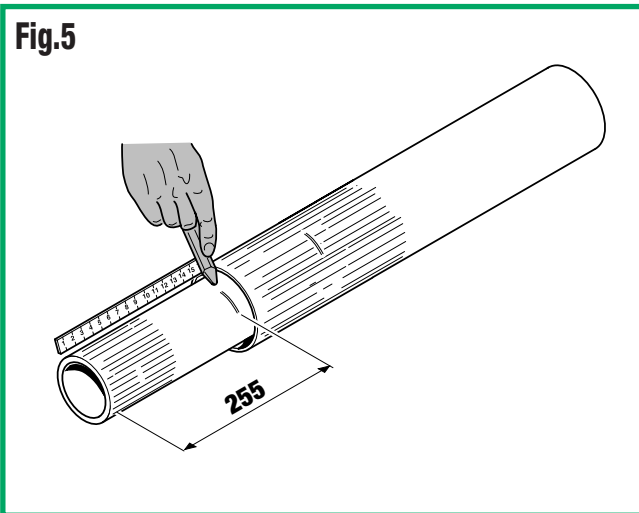


Fig.4



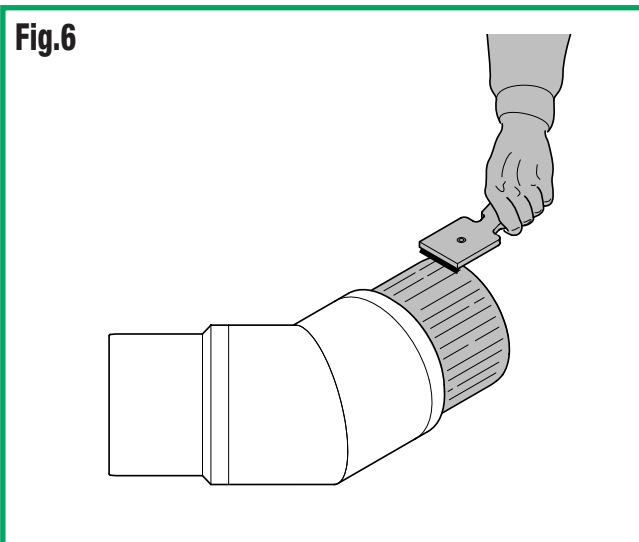
Raspar el tubo primario por una longitud $L=90\text{mm}$.

Fig.5

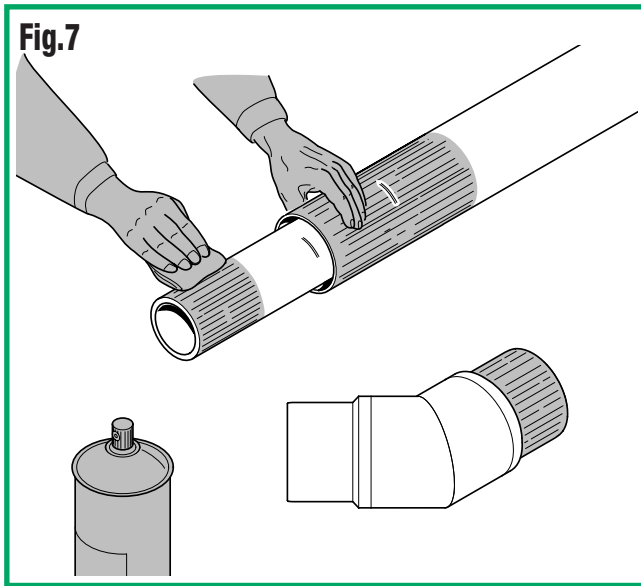


Marcar la longitud de inserción del tubo primario (medida en el punto 1).

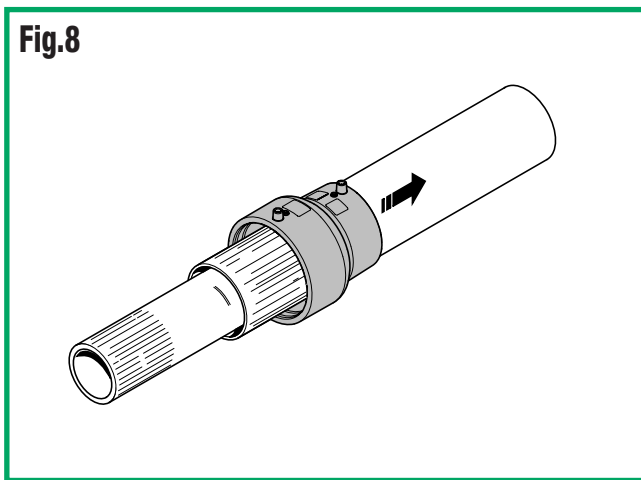
Fig.6



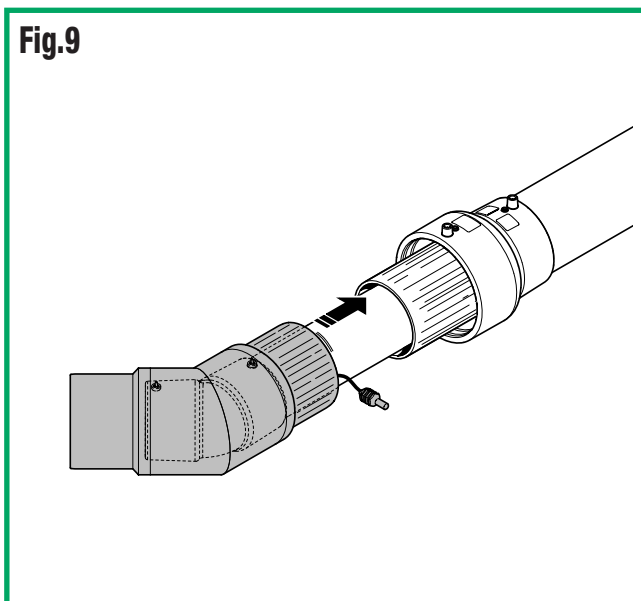
Raspar la espiga del racor secundario por la longitud de inserción de la reducción (90 mm aproximadamente).



Limpiar con líquido detergente adecuado las superficies interna y externa del racor.



Deslizar la reducción 160/125 sobre el tubo secundario por toda la longitud de la parte raspada.

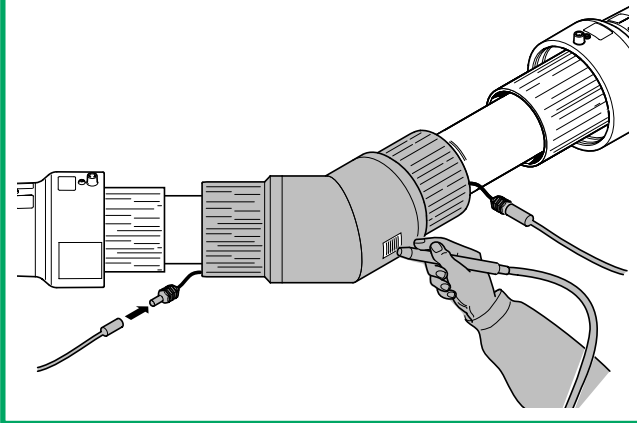


Introducir el tubo primario en el racor, asegurándose de que llegue hasta el tope en el codo interior (asegúrense de que el tubo haya llegado hasta el tope poniendo la mano en la extremidades opuesta del racor y averiguando que la marca de la longitud de inserción corresponda).

Asegúrense de que el conector para la soldadura salga del racor.



Fig.10

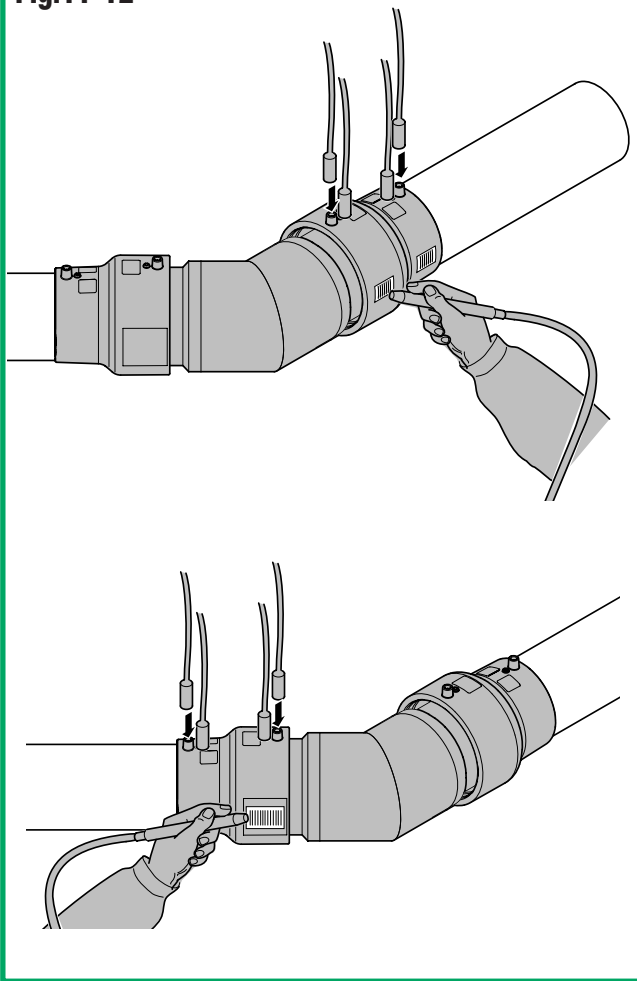


Repetir las operaciones detalladas en los puntos precedentes en la otra extremidades del racor.

Soldar al mismo tiempo los dos tubos primarios (el racor interior es unifilar) a través de la lectura del código de barras reproducido en el codo secundario a espiga.

Una vez terminada la soldadura y después del resultado positivo de la prueba hidráulica, cortar/arrancar las extremidades de latón de los conectores de soldadura de manera que el hilo de cobre no quede expuesto. Aislar la extremidades del conector utilizando impermeabilizante bituminoso o cinta/pasta aislante. Poner los hilos cubiertos de manera que permanezcan dentro de la reducción del secundario.

Fig.11-12



N.B.: se aconseja aislar todos los terminales de cable o las extremidades de metal expuestas dentro del intersticio o que no son puestas directamente a tierra.

Deslizar las reducciones eléctricas hasta la inserción completa de las mismas en la espiga del racor secundario precedentemente raspado y limpiado asegurándose de que la longitud de inserción marcada según el punto 4 corresponda.

Soldar las reducciones a través del código de barras reproducido en las reducciones mismas.

N.B.: Nos recomendamos que realicen la soldadura de toda la tubería primaria efectuando la prueba bajo presión para controlar la estanqueidad de las uniones, antes de realizar la soldadura de la tubería secundaria. De hecho, los conectores de soldadura del primario permanecerán detenidos dentro del intersticio del secundario. La repetición de la operación de soldadura será imposible.