

INSTRUÇÕES DE MONTAGEM DO ESCOADOURO DE TANQUE ELECTROSOLDÁVEL (S22TS)

Atenção: Para dispor do espaço necessário para montar os vários componentes no interior do escoadouro aconselha-se executar a soldagem da tampa como última fase.

- Limpar todas as superfícies do escoadouro envolvidas na soldagem utilizando um pano embebido em uma solução decapante (LID1). (Fig.1)

Nota: Evitar o uso de gasolina, álcool desnaturado e tricloroetileno.

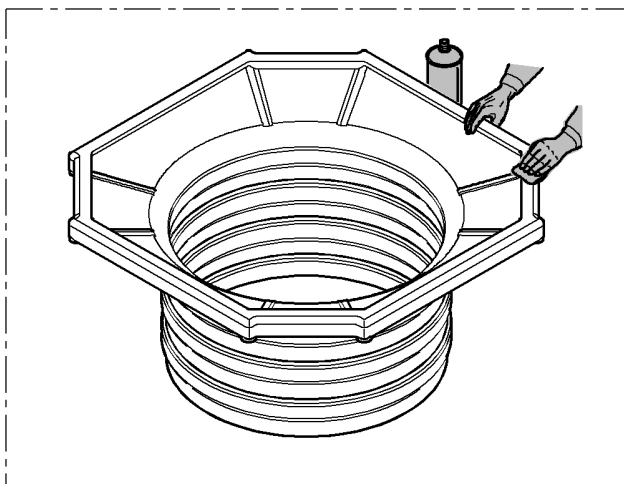


Fig. 1

- Posicionar a parte superior do escoadouro na base do mesmo tomando o cuidado para não raspar os conectores necessários para a soldagem e para fazer com que as setas brancas desenhadas nos dois componentes coincidam. (Fig. 2)

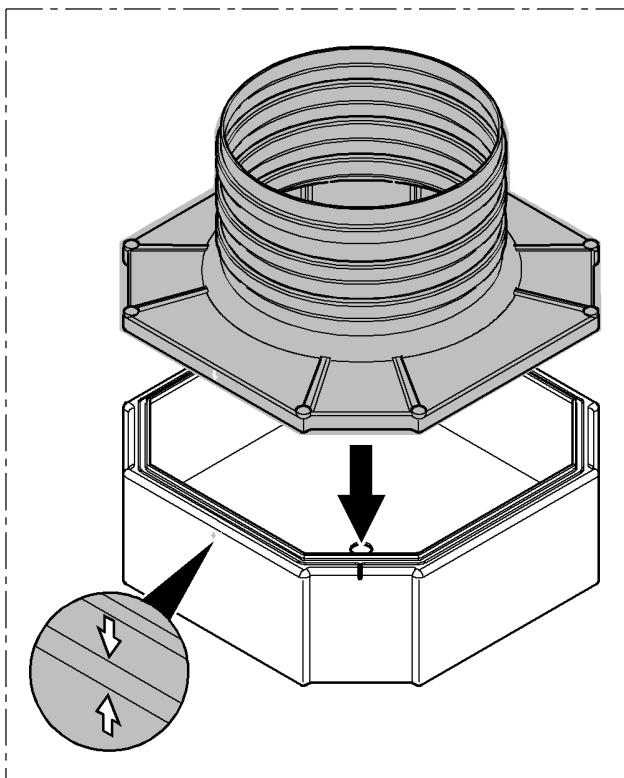


Fig. 2

- Bloquear os dois componentes com 12 grampos oportunamente apertados (8 grampos em correspondência das arestas e 4 grampos centrados nos lados mais compridos). (Fig. 3)

Nota: Se disponível, nos 4 grampos dos lados mais compridos usar calços chatos e homogêneos entre o grampo e a borda do escoadouro de modo a distribuir melhor a pressão de aperto.

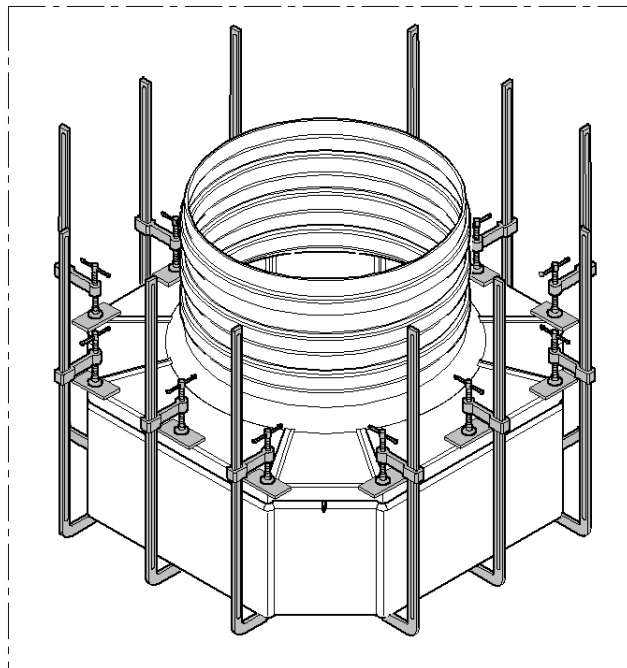


Fig. 3

- Soldar o escoadouro, mediante o específico código de barras, seguindo as instruções que aparecem no display da soldadora. (Fig. 4)

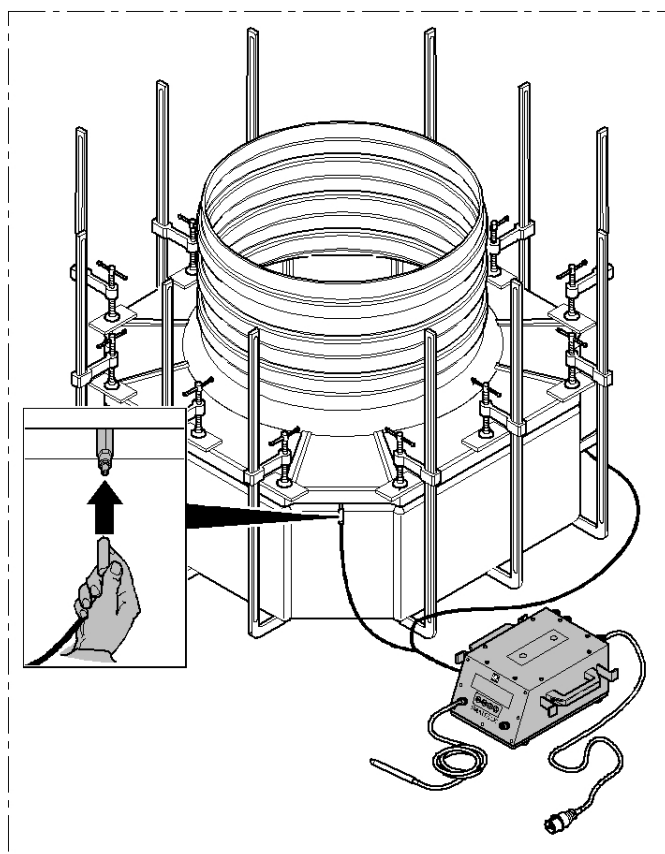


Fig. 4

- Durante o período de resfriamento da junta apertar ulteriormente os grampos de modo a facilitar a adesão entre os dois componentes. (Fig. 5)

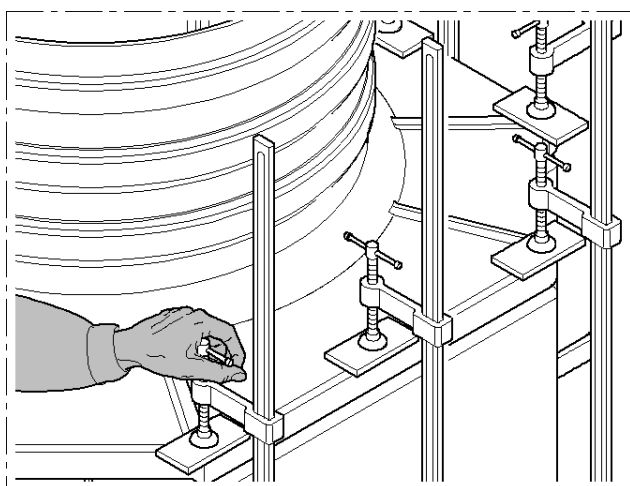


Fig. 5

- Aguardar o tempo de resfriamento indicado no código de barras do escoadouro, então, remover os grampos.
- Antes de posicionar a tampa na parte superior do escoadouro, certificar-se que a sua guarnição esteja correctamente posicionada no encavo da borda da tampa de modo a garantir uma perfeita vedação; (Fig. 6) apertar as hastes específicas para completar a instalação.

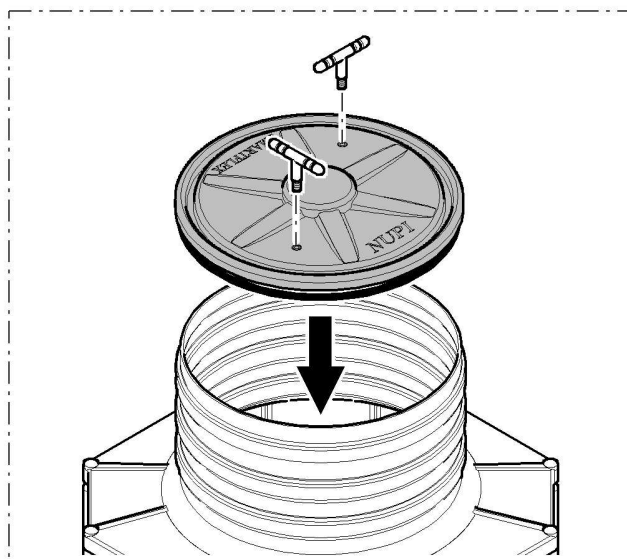


Fig. 6

Nota: Se necessário cortar a parte superior do escoadouro na altura desejada (**planos de corte**) fazendo com que as superfícies de corte resultem o mais planas possível e isentas de asperidades.

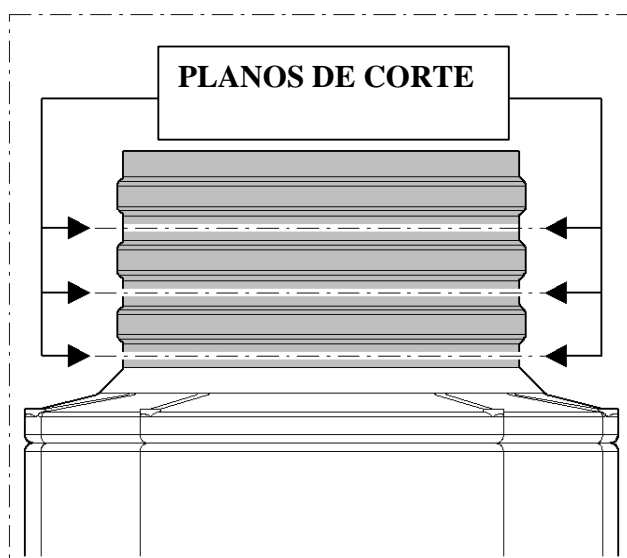


Fig.7

Nota : Se necessário é possível montar o sistema de aperto da tampa. Basta inseri-lo na parte superior do escoadouro, apertar o parafuso de fechamento e tensionar os ganchos de modo que façam pressão na borda da tampa.

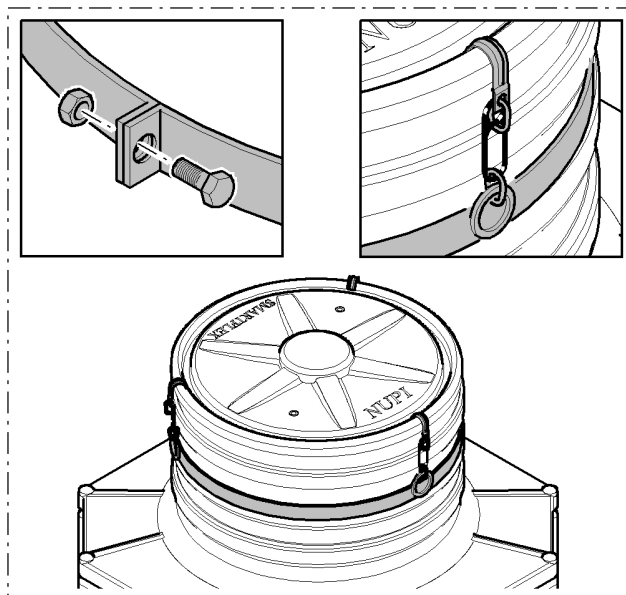


Fig.8

Nota: Para executar o teste de vácuo no escoadouro é necessário:

- Remover uma alça.
- Furar a tampa com uma furadora (broca de 6mm).

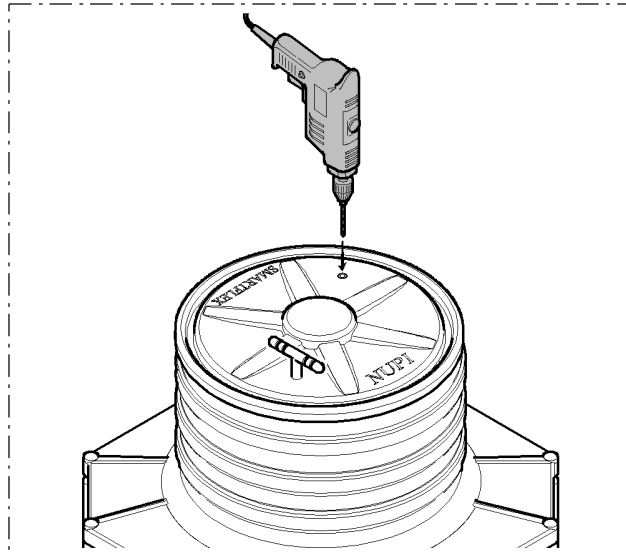


Fig.9

- Aparafusar a válvula para tubo de teste (SVT6) (oportunamente vedada com teflon).
- Conectar o tubo de teste (STT6).

Então, conectar a bomba ejectora (SVE) e a relativa máquina para o teste de vácuo (SVTU) seguindo as relativas instruções.

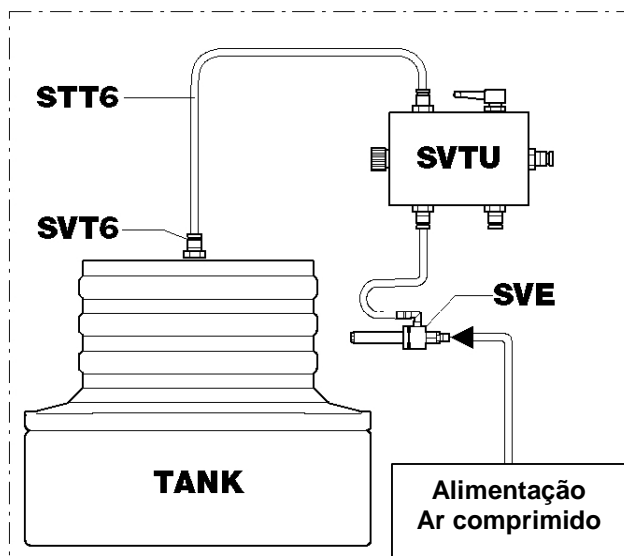


Fig.10

No fim do teste aconselha-se montar novamente a alça da tampa, vedando a rosca com teflon.