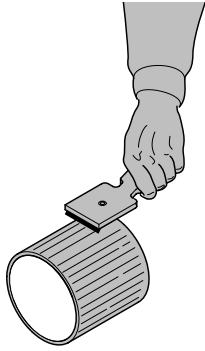


# INSTRUCCIONES DE INSTALACION SMEDWR110125

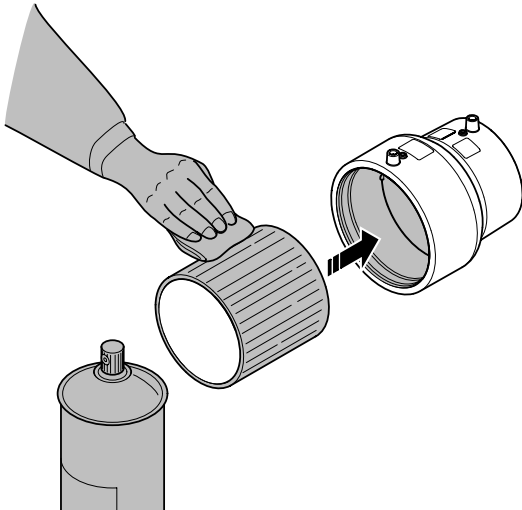


**Fig.1**



Raspar toda la superficie del manguito secundario.

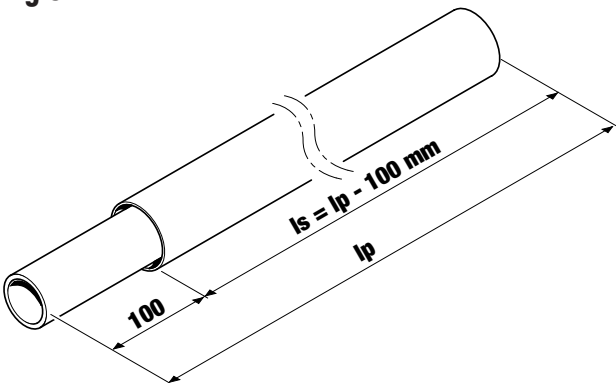
**Fig.2**



Limpiar una espiga del racor y el interior de la reducción utilizando líquido detergente.

Introducir la espiga limpiada del racor secundario en la reducción limpiada hasta el tope (antes de efectuar esta operación averiguar y marcar la longitud de inserción en la espiga del racor secundario).

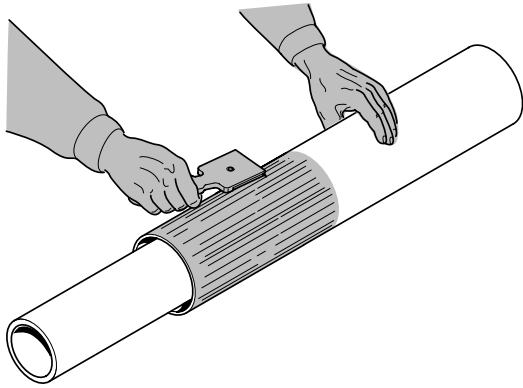
**Fig.3**



Cortar el tubo secundario por una longitud de aproximadamente 100 mm.

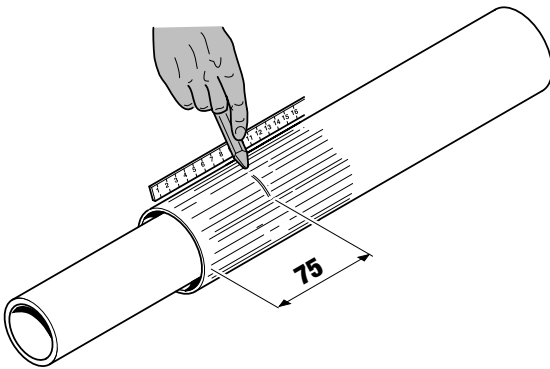


**Fig.4**



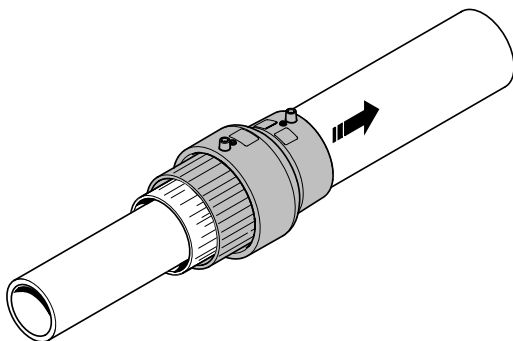
Cortar el tubo secundario por una longitud de 270 mm (aproximadamente 1,5 veces la longitud de la reducción).

**Fig.5**



Marcar la longitud de inserción del tubo secundario (75 mm aproximadamente).

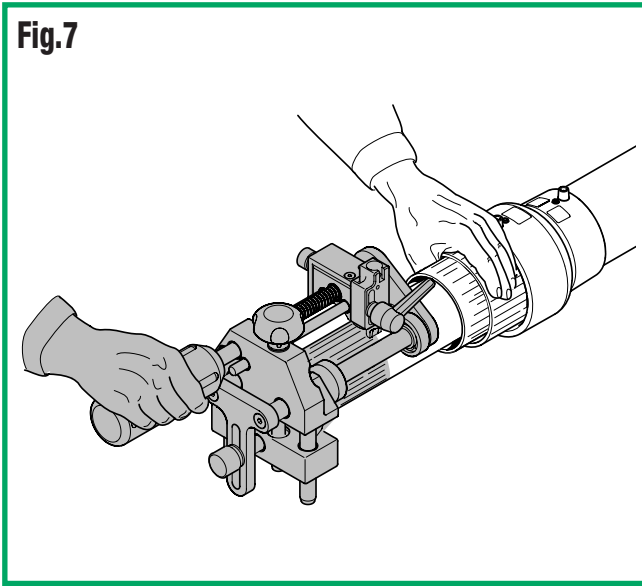
**Fig.6**



Deslizar la reducción que se acaba de montar en el tubo secundario recién raspado.

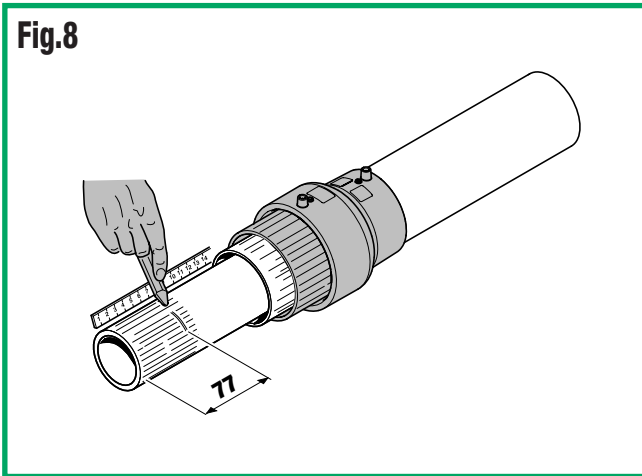


**Fig.7**



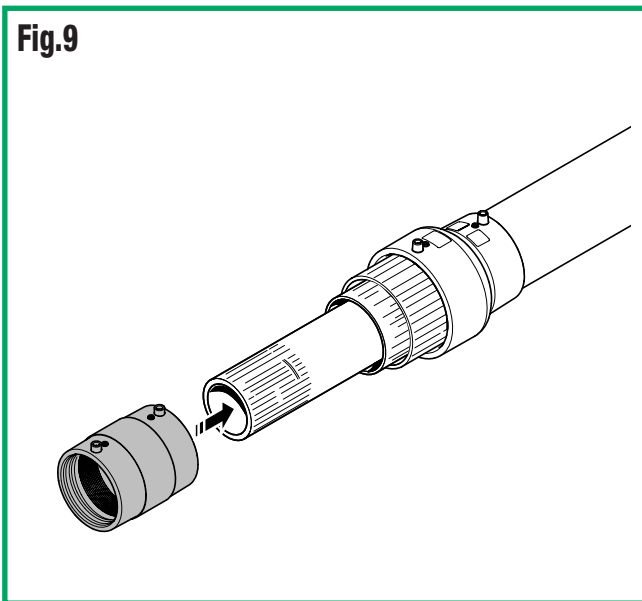
Asomar el tubo primario del montaje recién realizado, rasparlo y limpiarlo por la longitud de inserción en el manguito primario.

**Fig.8**



Marcar con el marcador blanco la longitud de inserción del tubo primario en el manguito primario (77 mm aproximadamente).

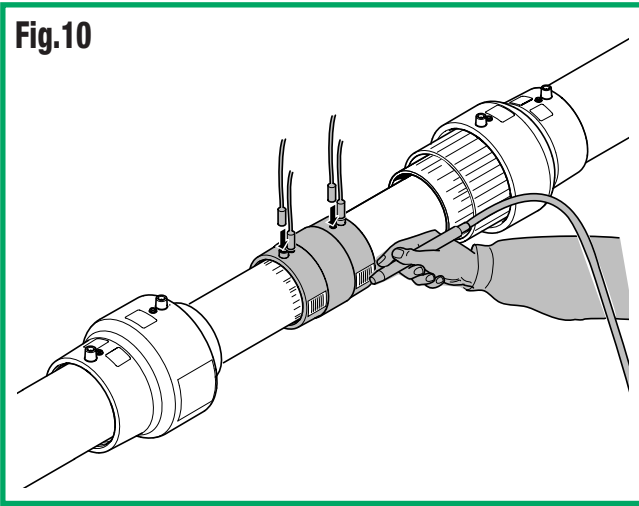
**Fig.9**



Introducir el tubo primario en el manguito.



**Fig.10**



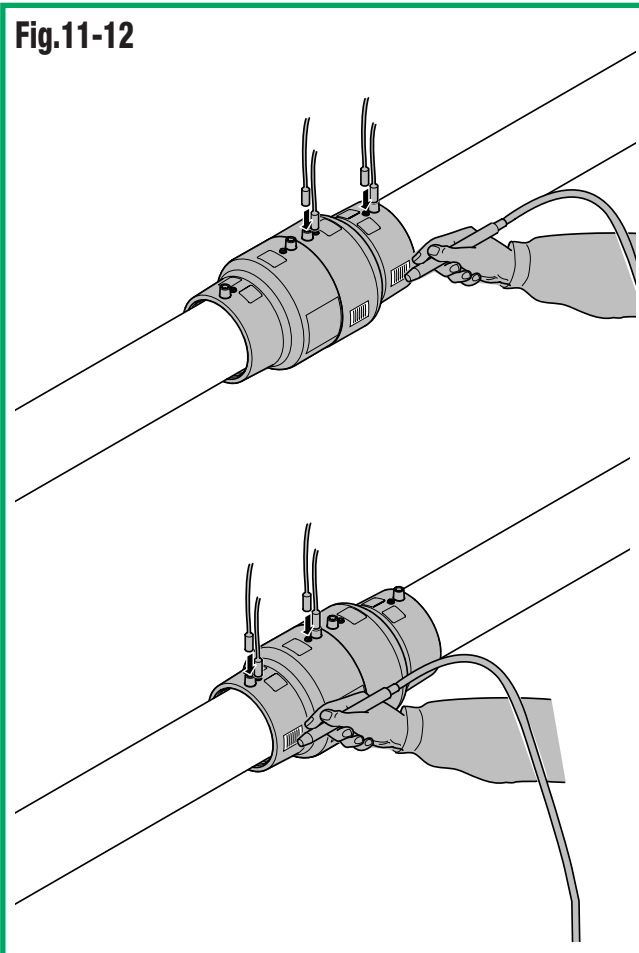
Repetir las operaciones detalladas en los puntos precedentes en la otra extremidades del racor, raspando el tubo secundario por una longitud igual a 1 vez la reducción (aproximadamente 180 mm en vez de 270 mm).

Soldar el tubo primario a través de la lectura del código de barras reproducido en el manguito.

Una vez terminada la soldadura y después del resultado positivo de la prueba hidráulica, cortar/arrancar las extremidades de latón de los conectores de soldadura de manera que el hilo de cobre no quede expuesto. Aislar la extremidades del conector utilizando impermeabilizante bituminoso o cinta/pasta aislante. Poner los hilos cubiertos de manera que permanezcan dentro de la reducción del secundario.

N.B.: se aconseja aislar todos los terminales de cable o las extremidades de metal expuestas dentro del intersticio o que no son puestas directamente a tierra.

**Fig.11-12**



Deslizar la espiga del racor secundario en el manguito del primario recién soldado.

Limpiar con líquido detergente adecuado la espiga libre del manguito del secundario y las dos extremidades del tubo secundario precedentemente raspadas.

Introducir la segunda reducción en la espiga libre del racor secundario.

Asegúrense de que los dos tubos secundarios hayan sido introducidos por las longitudes de inserción precedentemente marcadas.

Soldar el secundario.

N.B.: Nos recomendamos que realicen la soldadura de toda la tubería primaria efectuando la prueba bajo presión para controlar la estanqueidad de las uniones, antes de realizar la soldadura de la tubería secundaria.